PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-292739

(43)Date of publication of application: 04.12.1990

(51)Int.CI.

G11B 7/12 G11B 7/00

(21)Application number: 01-111028

(71)Applicant: NEC HOME ELECTRON LTD

(22)Date of filing: 30.04.1989

(72)Inventor: MATSUI TSUTOMU

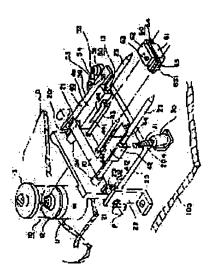
(54) OPTICAL HEAD EVALUATING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To perform an evaluation test for the performance of an optical head under the same circumstance as that where it is loaded on a real device also at high speed and smoothly and easily by fitting and loading attachably a head to be evaluated in a pair of mounting shafts of a set base for servo— driving.

CONSTITUTION: When the optical head 60 to be evaluated is fitted

CONSTITUTION: When the optical head 60 to be evaluated is fitted in a pair of mounting shafts 43 of the set base 40 via a bearing part, the head 60 is positioned and loaded on the set base 40, and set at a state so as to receive the evaluation test of the performance. The loading shaft 43 of the set base 40 is protruded in cantilever shape outside in the radius direction of a disk, and its free end side is protruded outward, therefore, it is possible to easily load the optical head 60 to be evaluated on the set base 40 of an evaluating device leaving the optical disk D loaded on a disk rotary driving means 10. Thereby, since setting in which the evaluation test can be performed without requiring specific adjustment is performed, the evaluation of the performance of the optical head can be quickly performed at a high speed.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出 顧公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-292739

fint. Cl.

織別記号 庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)12月4日

G 11 B 7/12 7/00 8947-5D X 7520-5D

審査請求 未請求 請求項の数 7 (全9頁)

公発明の名称 光ヘッド評価装置

②特 頤 平1-111028

②出 頭 平1(1989)4月30日

砂発明者 松·井

大阪府大阪市淀川区宮原3丁目5番24号 日本電気ホーム

エレクトロニクス株式会社内

の出 顋 人 日本電気ホームエレク

大阪府大阪市中央区域見1丁目4番24号

トロニクス株式会社

砂代 理 人 弁理士 佐伯 忠生

明 相 書

- 1. 免切の名称 光ヘッド評価類似
- 2. 特許謝水の範囲

(2)光ディスクの回転駆動手段と、テルト回

動女点を持ち、前記光ディスクのテルト気き角変 位方向に回動可能に支持され、前記光ディスクの 半拠方向外側方に2本の平行なガイドシャフトを 片持ち状に突殺させた支持ペースと、一対の収付 シャフトを前記光ディスクの後方向外側方に片持 ち状に突殺し、前足支持ペースの2本のガイドシ +フトを介して顔紀光ディスクの経方向に往復移 動可能に支持され、前記一対の取付シャフトに被 評価光ヘッドが春読可能に嵌着されるセットペー スと、このセットペースをディスク径方向にスレ v ドドライブするモータと動力伝達手段とから成 るスレッドドライブ手段と、前記文符ペースを前 記テルト回動支点を中心に回動させ、前記被評価 光ヘッドを耐記セットペースを介して前記テルト 角方向に傾かせるテルトドライブ手段とを備えた ことを特徴とする光へッド評価級歴。

(3) セットペースが光ディスクの極方向中心 と反対側に随放された略っ字状に形成され、その っ字の内部の基準から2本の取付シャフトが自由 瞬間を外向をにして突投されていることを特徴と する請求項(1)又は(2)に記載の光ヘッド拝 価値関。

- (4)セットペースの内面に取付シャフトに嵌着された被評価光ヘッドをロックするロック手段を設けたことを特徴とする窮求項(1)又は(2)に記載の光ヘッド評価装置。
- (5) スレッドドライブ手設が支持ペース上に取付けたドライブモータと、その動力をセットペースに伝える伝達機構とから成り、前紀セットペースと共に支持ペース上に搭載されていることを特徴とする誤水項(1)又は(2)に記載の光ペッド評価接近。
- (8) 支持ペースのチルト回動支点が光ディスクプレーヤに被評価光ヘッドを組付けた際のチルト角回動支点に相当する位置に投定されていることを特徴とする海水項(2)に記載の光ヘッド評価領に。
- (7)セットペースの両側部がスリーブ状値受 を介して支持ペースのガイドシャフトに嵌合支持 され、光ディスクの径方向にスレッド送り可能に

案内されていることを特徴とする疑求項(1)又は(2)に記載の光へっド評価接近。

3. 兔切の詳細な説明

産業上の利用分野

この強明は、光ヘッドの組立及特別形で各種性 韓項目について評価試験を行う際に用いられる光 ヘッド評価装置に関する。

従来の技術

CD(コンパクトディスク)、しD(レーザディスク)等の光ディスクブレーヤに用いられる光 へっドには各種の高い性能が要求されている。例 えば再生信号のS/N、C/Nのレベル、フェーカス、トラッキング制御信号の特性、レベルル ある。そのため、光へっ特性、レベルのおる。からの政格の形で各種性能に関する評価試験がででいまれている。しかし、双状では、光へっと同等のは代表のでは、光がでは、光がでは、光がでは、光がでは、水がしかものでは、水がしが容易に行える評価設度は未だ存在しない。

始明が解決しようとする課題

そのため、現状では組立実了後の光へっぱを実 後(実際の光ディスクプレーヤ)に近接短付けてい 作動時における性能評価試験を行うはしてい た。しかし、光へッドに避したり、各部をよりはしてい の軸受部をシャフトに避したり、各部をよりはない したり、複雑な実装工程を数多く軽なければなら ず、組付けに多くの工数と手間ななければなた。 がヘッドを性能評価試験が可能ななければた、ィ ングするには、その光線のディスクの誘導方の すなわち、タンジェントル方向 8 で メカの 方向 8 のメカ的調整、あるいはフォーカスのオ

フセットの調整等を行わなければならない。したがって、性能評価は戦の前級で、光ヘッドの実機への複雑な超付け工程と、光軸のメカ的調整等の工程を行わなければならず、光ヘッドの性能評価は戦が迅速。スムーズに、しかも、簡単容易に行えなかったというのが実状である。

また、当然のことながら、実権に組付けて評価

試験を行うものであるから、光ヘッド単体の評価システムへの語場は不可能であり、性能評価の駅
の光ヘッドの自動語域・取外しは全く行えないも
のである。

この免明は以上の点に健み過程されたもので、 光ペッドの性能評価試験を実機に搭裂したのと同様の環境で、しかも、迅速。スムーズに、かつ、 智具に行える、自動評価システムに適した評価後 数を機能することを目的とするものである。

延駆を解決するための手段

上記目的を達成するために、本免明の第1に特徴とするところは、光ディスクの回転駆動手取と、光ディスクの甲径方向で、かつその外側方向に延びる2本の平行なガイドシャフトを片持ち状に突殺させた支持ベースと、その2本の平行なガイドシャフトによってディスクの半径方向に往復リニア送り可能に支持され、光ディスクの径方向の外ではり可能に支持され、光ディスクの径方向の外では関付シャフトを存するセットベースと、該セットベースを光ディスクの半径方向にスレッドドライブするモー

タと動力伝送手段とから成るスレッドドライブ手段とを得え、被評価ヘッドをセットペースの一針の取付シャフトに登録可能に嵌合・疑問し、練破評価光ヘッドをセットペースを介してサーボ・ドライブするように様成したことにある。

イブ手玖とを備えたことである。

まらに、①セットペースが光ディスクの後方向中心と反対側に開放された路コ字が状に形成された。 そのコの字の内部の基端から2本の収付シャフトを自由論側を外向きにして突殺させたことれたことである。 アトペースの内面に取付シャフトに設定されたたとが無光へッドをロックするロック手段を投けたことが発光のでは、②セットペースの両側がスリーブ状格受を介して支持ペースのでの情報がスリーに送って表情を表現していること、のいずれの様式もなる。

本免明の第2の特徴において、支持ベースのチルト回動支点が光ディスクブレーヤに被評価光へッドを組付けた際のテルト角回動支点に相当する 位数に設定されていることも本免明の特徴である。

また、本鬼明は、セットペースのスレッドドラ イブ手段が支持ペース上に取り付けたドライブモ ・- タと、その動力をセットペースに伝える伝送機

権とから成り、セットペースと共に支持ペース上に搭載されていることにおいても程識付けることができる。

NE IH

セットペースの一対の取付シャフトに袖受那を 介して嵌め付けると、被評価光ヘッドがセットベ ースに位置を定めて協設され、特別な異数を受さ ずに評価質値に性能評価試験が可能な状態にセッ チィングされる。セットペースの取付シャフトは、 ディスク経方向の外側方に片持ち伏に突出し、自 山端側が外向もに突出しているので、光ディスを ディスク回転駆動手段に領境したままの状態で、 被評価光ヘッドを評価技能のセットペースに簡単 容易に鍼殺することができる。取外す場合も同様 である。したがって、実機に取付ける場合の組立 ・調整の複雑さや頻雑さがなくなり、評価製図の セットペースに嵌合・鎌着するのみで、特別な皿 盤を築さずに評価試験が可能にセッティングされ るので、光ヘッドの性能評価を迅速・スピーディ 一に行うことができる。そして、セットペースを

介してサーボ・ドライブしなから性能評価項目を 試験できるので、光ヘッドを実機に搭載したのと 関級の環境で、しかも、簡単容易に性能評価を行 える。

また、被評価光ペッドを1個のパーツと同様に 扱い、評価技能に顧次者投交換しながら個々の光 ペッドについて性能評価を行うことも可能である。 したがって、自動評価システムに簡単に拡張可能 であり、自動評価系を容易に実現できる。

実 店 例

第1図~第4図は本発明に係る光へッド評価値 配を示すもので、ペース100上に光ディスクD の回転駆動手段10が配設されている。回転駆動 手段10は、ペース100上に固定されたスピン ドルモータ11と、その特に固設されたブラッタ 12と、その上方に上下動可能に案内・装着され たディスクランパ13とから成っている。ディ スクDはブラッタ12上に領境され、ディスクク ランパ13によってクランプ・保持される。

ディスク回転退動手段10の側方近切に支持ベース20かチルト回動支点Pを中心に回動電影で放っている。支持ペース20は断回路し下状のブレート形状に形成され、その両側部に取在ないでは、201に支持孔202が形式でいる。支持孔202には回動軸21、21はベース100上に立ている。 回動軸21、21はベース100上に立ている。 回動軸21、21はベース200上に立ている。 回動軸21、21はベース200チルト回動を21、21の中心軸は大阪のチルト回動を在に軸支きれている。

文持ベース20は回動軸21、21を介してベース100上にテルト回動支点P回りに回動自在に支持されている。このテルト回動支点Pは、被評価光ペッドが組付けられる実際の光ディスクブレーヤ、すなわち、実機に設定したテルト角の回動支点と対応一致しており、支持ベース20のテ

ルト回動文点P朗りの回動により被評価光へッド がディスクリのテルト外変位に迅能して所定角類 魚側留される。

支持ペース20の単直級部に、左右一対のガイドシャフト23、23の取付が出端が支持ブロック24によって片持ち状に取付けられている。ガイドシャフト23、23は、たけ、ディスク回転駆動手数10に結婚される過程がディスクト23、23の先達部は対角の大力がでである。この一対のガイドシャフト23、23にセットペース40の左右の軸受部が扱合。支持されている。

支持ベース20の水平板部の一個連部にチルト 回動文点Pを単径の中心とする円弧状のギャ20 4が形成されている。一方、ベース100上にチルトドライブモータ30が配設されている。モータ30の中心軸線は、支持ベース20のチルト回動文点Pを中心とする円の接線方向に向かい、ベ

ース100頭に単数な方向である。ドライブモーナ30の軸にウェームギャ31が取付けられている。ウェームギャ31は支付ペース20の円弧状のギャ204と増み合っている。支持ペース20は、ドライブモーナ30の駆動により、ウェームギャと円弧状ギャ204との増み合いを介してテルト回動支点P回りに回動するようになっている。

なお、チルトドライブ手段は、 実施例に示すものに限らずその他のモータ、 ならびに動力伝達用の機構でもって構成可能である。例えば、 ドライブモータ30の中心軸線をベース100面と垂直に投設する一方、 ウェームギャ31と支持ベース20の一側遮路とをカップリングユニットで追转し、 その噛み合い状態を保ちながら支持ベース20の回動に伴う傾きに追旋し得るように構成する、等のことである。

支持ペース20のガイドシネフト23、23には、セットペース40の左右の軸受部が嵌合され、 ディスク径方向に提助可能に案内されている。セ

ットペース40は、延都410と、解例都411、 412とにより略コ字状のブロック形状に形成さ れ、そのコの字の別口端がディスクDの径方向外 側に向かっている。一方の僻部411は断面灯形 秋で、その中心に前後に貫通する挿道孔413が 形成されている。この神道孔413に前後一対の スリープ軸受41、41が嵌着されている。他方 の観部412は新面逆し字のアングル形状に形成 され、その外側頭の前後方向略中央にスリーブ軸 受42が簽巻されている。スリーブ触受42の外 怪は長穴状に形成され、支持ペース20のガイト グ→フト23に嵌合した原、銀付寸法上の誤差に よるガタを兵穴形状で吸収し得るようになってい る。左右両側のスリーブ軸受41、41及び42 は、支持ペース20のガイドシャフト23と23 とに尖々摺動可能に嵌合されている。セットペー ス40は、軸畳41、41及び42のガイドシャ フト23と23への嵌合により、ガイドシャフト 23、23を介して支持ペース20上に三点で支 付きれ、このガイドシャフト23、23に実内を

特刚平2-292739(6)

れてディスクDの径方向に住伍スレッド送り可能 になっている。

セットベース40のコ字状の内空に一対の取付 シャフト43、43が抽着されている。取付シャ フト43、43の基準部は、セットベース40の 基部410の内面に左右に間隔をあげて片待ち式 に固定され、その自由機部はガイドシャフト23、 23と平行、かつ、光ディスクDの極方回と平行 に上記コ字形状の関口軸に突出している。取付シャフト43、43の先端は幾角で先細り形状に形 成されている。

セットベース40の関係部411、412の内 面にストッパー片44が夫々取付けられている。 ストッパー片44、44はパネ性を育するリーフ 状に形成され、両側部411、412の内面に沿って基部410側に延び、その先端にファク44 1が内方に突出して形成されている。ファク44 1は、被評価光ヘッドが取付シャフト43、43 への映合によりセットベース40に緩着された頭、 光ヘッド本体の軸受プロックに形成した凹部84 1、851と保設可能に係合するようになっている。ストッパー庁44、44と凹部841、851とにより、クリックストッパーが構成されている。クリックストッパーは、光ヘッドをセットペース40に領費したとき、光ヘッドを位置規制すると同時に、セットペース40に領査・ロックする政関を果たす。

ライブ機構50が構成され、先へッド60がセットペース40を介して光ディスクDの半低方向に 往復スレッドドライブされるようになっている。

次に、以上のように構成された光へッド評価値

欧の動作・取扱いについて説明する。

光ヘッド80の性能評価にあたり、テスト川の 光ディスクDがディスク回転手数10のブラッタ 12上に装填され、ディスククランパ13によっ てクランプ・保持される。次に、光ヘッド60が 光ディスクDの下方で評価領域にセットされる。 そのセットにあたり、光ヘッド本体81の同倒の 伯受ブロック84、85がセットペース40の収 付シャフト43、43に夫々嵌合され、ヘッド本 体目 1·がセットペース40のコ字状の関口進路か ら内裏の結婚410例に取付シャフト43、43 に案内されて押し込まれる。その途中で、セット ペッス内面のストッパー片44、44の夫々のフ ック441が軸受ブロック84、85に形成した 凹部日41、日51と対応し、係合する。ストッ パー片44、44は、フッグ441と凹部841 又は851とが係合しない間はブック441と輪 受ブロック84、85の外側面との当接により強 性変形しており、ファク441と凹部841又は 651とが保合すると弾性復帰する。その弾圧力

でファク441と凹部841又は851が確実に係合し、係合状態を保持する。そして、ファク441と凹部841又は851とが係合すると、光ヘッド80がセットベース40に位置規制されてロック・保持される。すなわち、光ペッド80が収付シャフト43、43に嵌合・支持されていたので、次にでは対して即時に正しくは近くのされ、取付特度、位置の特度がそのませば会わせは別及行う必要はない。

光へッド80がセットペース40に疑問され、評価設定にセッティングされると、光ディスクDが回転される。同時に、光へッド80が動作状態となり、対物レンズ83を通してディスクDの測定トラックにレーザ光が耐耐される。対物レンズ83は、レンズアクチュエータ部82の作動によりディスクの測定トラックに対してフェーカスとトラッキング方向にサーポされる。

どちらか一方に回動する。 支持ベース20が回動 すると、セットベース40とそのドライブ機械5 0とが光ヘッド60と共に一体になって同一方向 に回動する。これによって、光ヘッド80がディ スクロのチルト角変位に対して領き制御される。

以上の光ペッド80のスレッドドライブ、テルトドライブの各動作の過程で、制定トラックの再生性母そのフェーカス及びトラッキングの制御信号、テルトドライブの制御信号等が検出され、その検出にはづいて信号再生特性、フェーカス及びトラッキングのサーボ特性、テルトサーボの特性等、光ペッドに要求される各性性評価項目が現次に自動的に制定・試験される。

光ペッド80の性能評価試験が完了すると、評価装置が動作を停止する。そして、評価後の光ペッド80が評価額壁のセットペース40から取外される。その数、光ペッド本体阿側の軸受ブロッック84、85をセットペース40の取付シャフト43、43から抜き出すと、その抜き出す動作

次に、評価装置のテルトドライブ手段、スレッドドライブ機構50が販次に駆動され、光ペッド80のテルトサーボの特性、フェーカス及びトラッキングサーボの特性、ディスクDの測定トラックのサーチによる信号再生の特性、等の各性物評価項目が評価疑認の中で実機に負着したのと同様の条件で行われる。

スレッドドライブ観視50のドライブモーク51が駆動されると、ラック・ピニオン56、68の唱み合いにより、セットペース40が支持ペース20のガイドシャプト23、23に案内されてディスクDの半径方向に、内周から外周方向へ、又はその通にリニア送りされる。これによって、光ヘッド80がセットペース40を介してディスクDに対してその半径方向にスレッドドライブされる。

光ヘッドのリニア送り過程で、チルトドライブ 手段のドライブモータ30が駆動されると、支持ベース20がウェームギヤ31と円弧状ギヤ20 4の順み合いを介してチルト回動支点Pを中心に

で、ストッパー片44、44の各フック441が **仙受ブロック84、85の凹部841、851か** ら離説し、国者441、841又は851の係合 が簡単に外れる。したがって、光ヘッド60を評 低塩度から間単容品に取外すことができる。そし て、ディスクDの下方で、その倒力から光ヘッと 80を評価処理に着股できるので、光ヘッド80 の各級の度に光ディスクDを回転駆動手段10か ら取外したりする煩雑な取扱いをしなくても良い。 したがって、評価鍵配にセッティングすれば、取 付給値・位置稳度がそのまま出せ、別段のメカ的 な顕敬・位置合わせが不要であることと相投って 光ヘッド80の鎮圧への取付け、ならびに収外し が簡単容易で確実に、しかも迅速に行え、光ヘッ ドの性性評価試験が迅速かつスピーディーに行え るようになる。そして、実験に紐付けたのと同様 の環境・条件で住職評価を行える。

1個の光ペッド60の性能評価が終了すると、 販次に他の被評価光ペッド80が評価袋屋に登扱 まれ、上記同様に性能評価試験が駅次に行われる。

特切平2-292739(7)

これによると、光ヘッド80を1個のパーツと何様に扱え、ハンドリングロボットを用いた自動質様・取外しが可能となり、性能評価の自動化が可能になる。

果酸の健康

以上の説明で明らかな通り、本発明によれば、 実施(実際の光ディスクプレーヤ)に越込んだの と同様の環境・条件で個々の光ヘッドについて性 物評価試験を行うことができる。

また、光ヘッドの評価課金への登録が簡単容易で迅速・スムーズに行えるので、性能評価試験が 迅速・スピーディーに行え、光ヘッド盗屈時の生 歴性を向上させることができる。

さらに、個々の光ヘッドを1個のパーツと河域 に扱え、自動鉄域・取外しが可能になるので、性 性評価の自動化が可能になり、自動評価に減した 評価値配を提供でき、自動評価システムに容易に なめできる。

なお、被評価光ヘッド B Oが C Dプレーヤ用等であり、光ディスク Dが C D等の小径のディスク

である場合は、実施例におけるテルトドライブ手段は不要であり、テルトドライブ手段を有さない 構造の評価質量を構成することが可能である。こ のテルトドライブ手段を有さない鏡段であっても 本発明に含まれることは勿論である。

4. 図面の簡単な説明

第1図、第2図は本発明に係る光ヘッド評価疑 変の料視図、第3図はその平面図、第4図は同じ くその側面観である。

10・・・ディスク回転駆動手段、

20・・女持ペース、

23, 23 . . . # 4 * * + 7 },

40・・・セットペース、

43、43・・・取付シャフト、

44、44・・・ストッパー片、

441 . . . 7 . 7 .

50・・・スレッドドライブ機構(手段)、

30・・・テルトドライブモータ、

31・・・ウェームギャ、

204 • • • 円弧状ギャ、

80・・・光ヘッド、

BI・・・光ヘッド本体、

82・・・レンズアクチュエータ形、

84、85・・・触受ブロック、

841、851 . . . 妈邮、

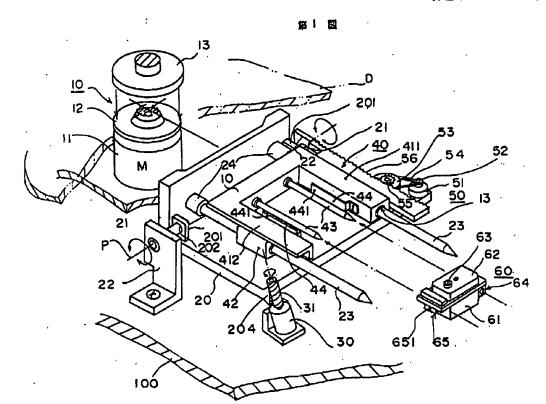
P・・・テルト回動支点、

D・・・光ディスク。

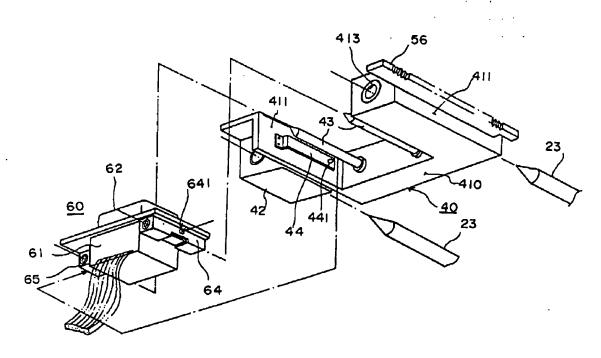
特許出顧人 日本電気ホームエレクトロニクス 株式会社

化理人 弁理士佐伯虫

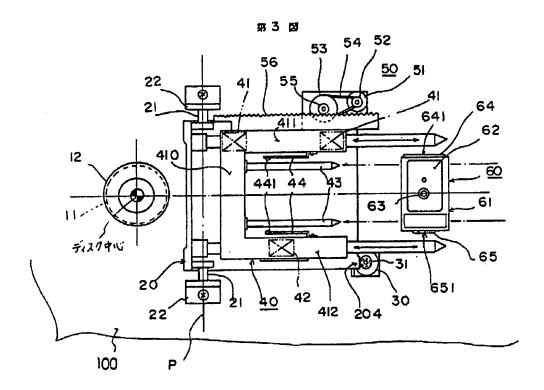
特加平2-292739(8)







特間平2-292739 (9)



本 4 四

